

Istruzioni per HOBO pendent

Programmazione

Avviare il software Hoboware e utilizzando l'apposito cavetto connettere il sensore al pc.

Selezionando: Device e poi status si accerta:

In device identification - il nome dello strumento

In Device details - il livello della batteria il logging interval (1 minuto) Current status

In current reading gli assi che registrano il movimento.

The screenshot displays the 'status' window of the Hoboware software. It is divided into three main sections: 'Device Identification', 'Device Details', and 'Current Readings'.

Device Identification: Shows a small image of the device and the following information:
Device: HOBO UA-004-64 Pendant G
Manufacturer: Onset Computer Corp.
Name: 1_CRE
Serial Number: 9746888
Firmware Version: 1.02

Device Details: Shows the following information:
Battery Level: 100 % (with a battery icon)
Memory Used: 33 of 64 KB (52 %) (with a progress bar)
Last Launched: 13/02/19 09:30:37 GMT+01:00
Deployment Number: 49
Logging Interval: 0h 1m 0s
Current Status: Logger is stopped
Current States: Coupler Attached

Current Readings: Shows a 'Screen Refresh Interval' of 0.1 sec. On the left, there are three circular gauges for X-Tilt (86°), Y-Tilt (91°), and Z-Tilt (0°). On the right, there is a table with the following data:

Number	Measurement	Value	Units	Label
1	X-Axis Acceleration (+/- 3g)	-0.075	g	
2	Y-Axis Acceleration (+/- 3g)	0.025	g	
3	Z-Axis Acceleration (+/- 3g)	-1.075	g	
4	Sum Vector	1.078	g	
5	X-Axis Tilt	85.7	°	
6	Y-Axis Tilt	91.4	°	
7	Z-Axis Tilt	0.0	°	
8	Logger's Battery Voltage	3.12	V	

Con device launch


Si cambia il nome (es. alfanumerico per numero bovina e tre caratteri per azienda: 1LAN)

Si selezionano gli assi

Si stabilisce l'intervallo di registrazione

Infine programmare l'avvio dello strumento (es. per landriano 17/05/2016 ore 8.00) e poi cliccare su delayed start

HOBO UA-004-64 Pendant G


 Name:
 Serial Number: 9746888
 Status... Deployment Number: 50
 Battery Level:  100 %

Sensors

Configure Sensors to Log:

- 1) X-Axis Acceleration (+/- 3g)
- 2) Y-Axis Acceleration (+/- 3g)
- 3) Z-Axis Acceleration (+/- 3g)

Deployment

Logging Interval:
 Logging Duration: 22.6 days
 Start Logging:

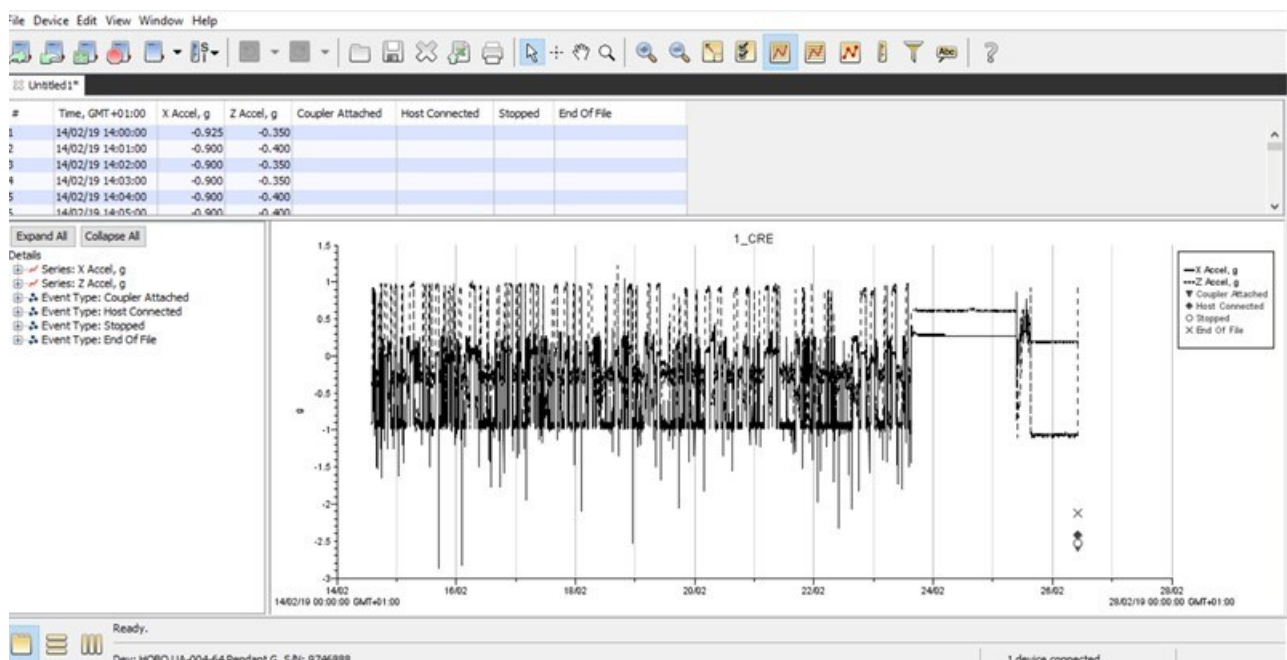
Allo smontaggio

Si seleziona Device stop

E poi device readout

Salvare il file .hobo

Cliccare su plot



E poi in File export table data (.xls)

The screenshot displays the HOBOWare software interface. On the left is a menu with options like 'File', 'Device', 'Edit', 'View', 'Window', and 'Help'. The main window is divided into two sections. The top section contains a table with the following data:

Accel, g	Coupler Attached	Host Connected	Stopped	End Of File
-0.350				
-0.400				
-0.350				
-0.350				
-0.400				
-0.400				

The bottom section is a graph titled '1_CRE' showing acceleration data over time. The y-axis ranges from -3 to 1.5, and the x-axis shows time from 14:02 to 28:02. The graph displays a noisy signal that stabilizes around 24:02. A legend on the right identifies symbols for 'Accel, g', 'Coupler Attached', 'Host Connected', 'Stopped', and 'End Of File'. The status bar at the bottom indicates 'Ready', 'Dev: HOBOWare UA-004-64 Pendant G, S/N: 9746888', and '1 device connected'. The system tray shows the date and time as 13:26 on 13/05/2019.

Assemblaggio dello strumento ai cinturini

Materiale occorrente per ogni strumento:

CINTURINO

2 FASCETTE (140x2,5 mm)

1 FASCETTA (200x3,0 mm)

Gommapiuma 5x5 cm

NASTRO AVANA DA PACCHI

NASTRO TELATO GRIGIO (silver 25x50 mm)

Cutter

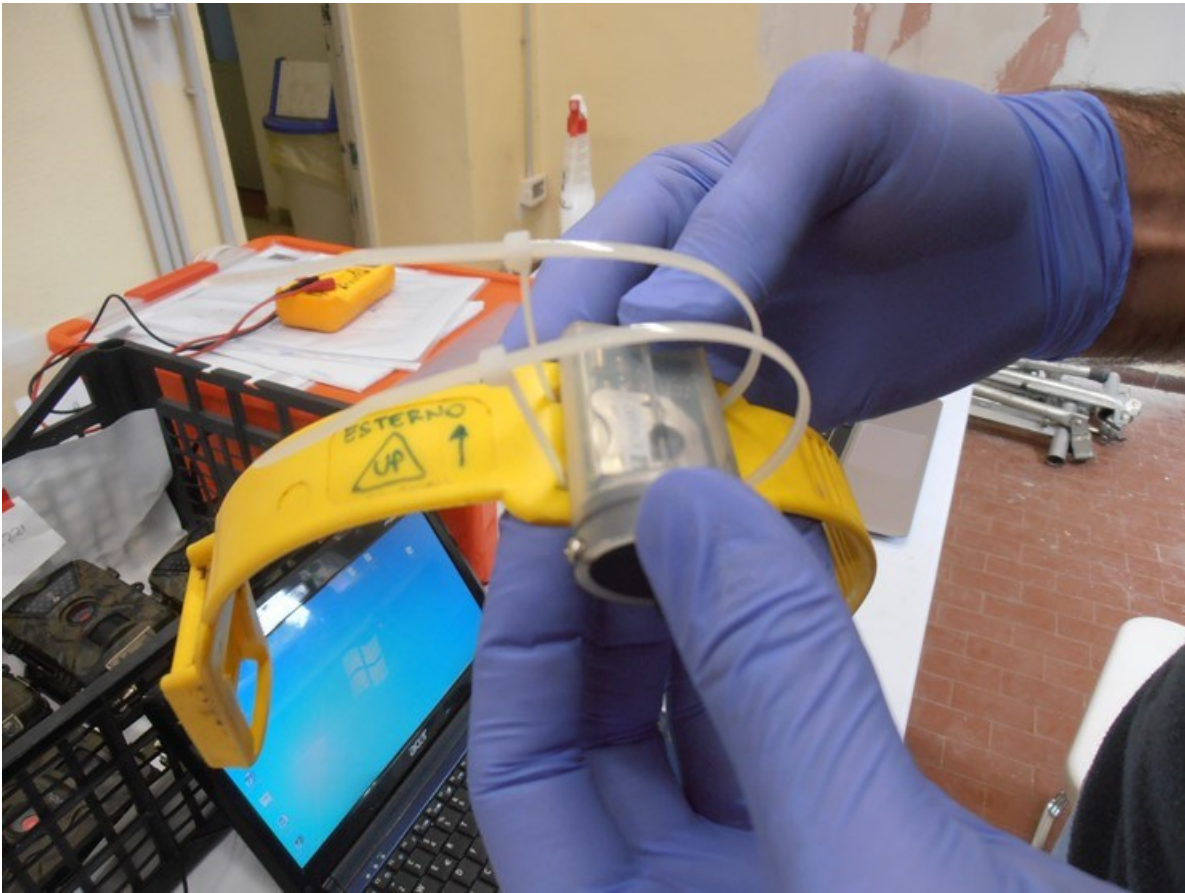
Cacciavite (per cinturino rosso)

Quando lo strumento è stato programmato si monta in questo modo:

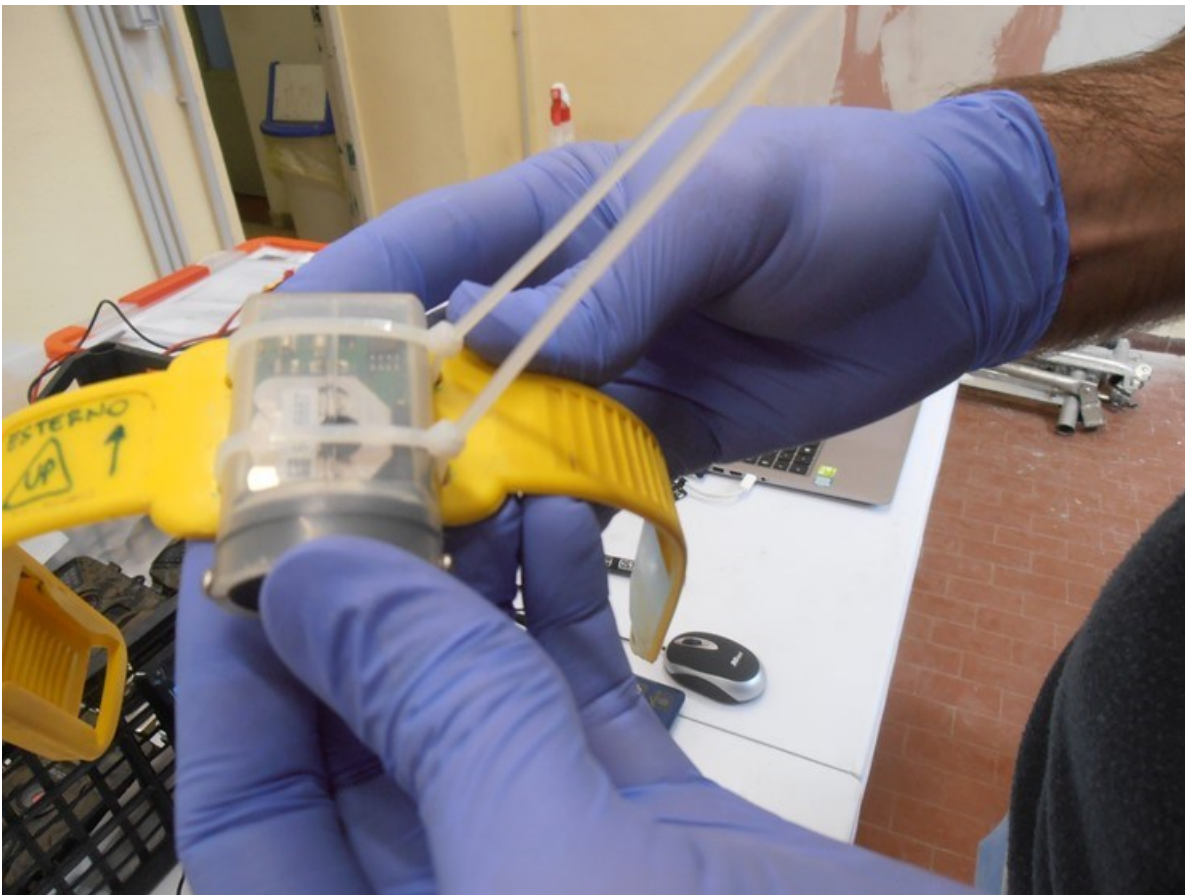
si inseriscono le due fascette da 140 mm sul cinturino:



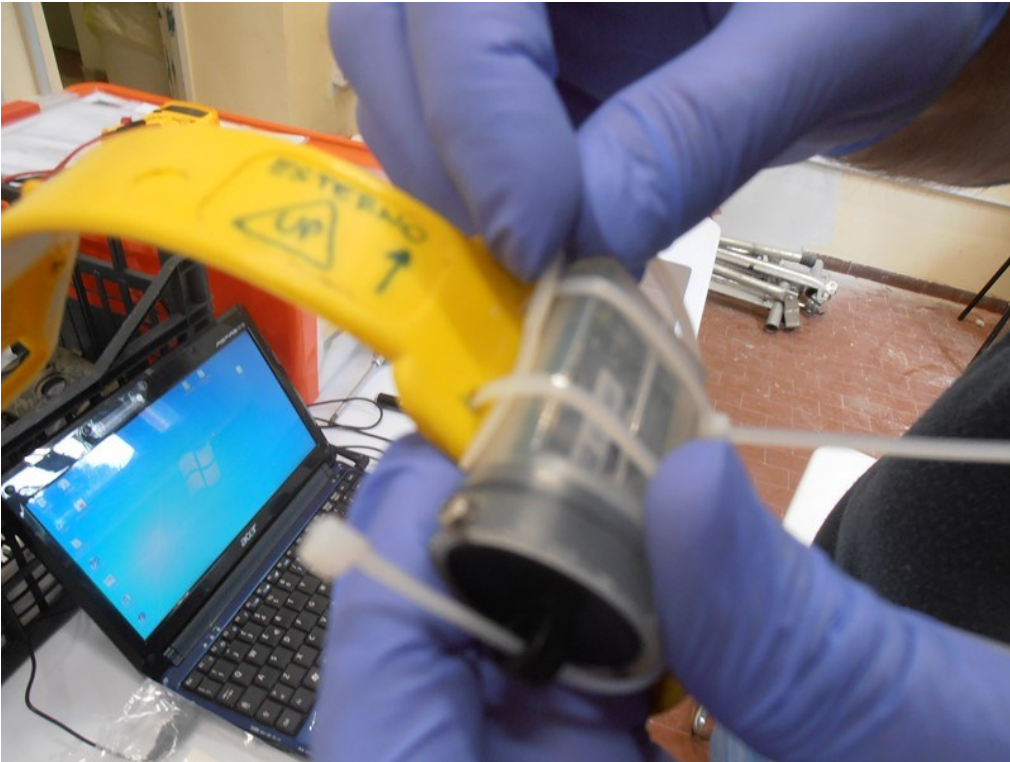
Si alloggia lo strumento con l'occhietto nero rivolto verso il basso (tutti i cinturini hanno indicazione di UP e esterno):



Si stringono MODERATAMENTE le fascette



e si INTRECCIA la 3 fascetta da 200 mm facendo attenzione a farla passare nell'occhiello dello strumento e alternarla sopra e sotto le altre fascette



si stringono le 3 fascette e si taglia la parte in eccesso.

Si ricopre con la gommapiuma la parte inferiore dello strumento e poi si procede con ALMENO 3 – 5 GIRI di nastro Avana in modo da coprire interamente lo strumento e infine si ricopre con ALMENO 3 GIRI di nastro silver 25x50 mm.

Tutte queste operazioni sono indispensabili, pena perdita degli strumenti o ferite alle bovine.

Se la sala di mungitura è tipo parallelo il cinturino si colloca sull'arto destro.

Se la sala di mungitura è a spina di pesce (es. Landriano) le bovine si presentano sia con l'arto sinistro, sia con l'arto destro. **Questo dato deve essere annotato**





Posizione corretta con strumento rivolto verso esterno. Se, quando viene rimosso il cinturino, lo strumento è girato verso l'interno dell'arto, è necessario annotare il dato e tenerne conto nell'elaborazione dei dati.



Posizione corretta del cinturino (lato interno dell'arto)

Smontaggio in sala di mungitura

Portare un cacciavite per togliere i cinturini privi di dentelli. Sfilare i cinturini dall'arto dell'animale.

Rimuovere gli strumenti dai cinturini tagliando il nastro e le fascette.

Lo strumento smontato dal cinturino deve essere lavato con acqua calda e detergente. Asciugarlo prima di procedere alla lettura dei dati.

I cinturini, privati dei nastri e delle fascette devono essere immersi in acqua calda con candeggina (1:5) per una notte, poi lavati con una spazzola per rimuovere lo sporco.